

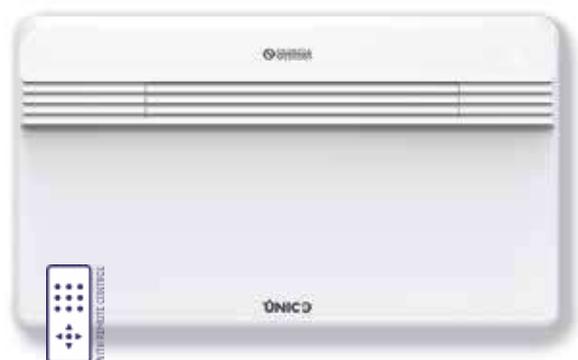
# UNICO PRO

Il più potente ed efficiente, con motore inverter



Italian design by:

Matteo Thun  
MATTEO THUN & ANTONIO RODRIGUEZ



## POTENZA ED EFFICIENZA

Super potenza refrigerante ed elevata classe di efficienza (fino alla A+).



## NUOVO INVERTER SYSTEM

Motore inverter di nuova generazione, con ampio range di frequenze, ventilatori DC inverter e gestione elettronica della valvola di espansione.



## DESIGN PREMIATO

Progettato da Matteo Thun e Antonio Rodriguez, si distingue per le linee essenziali ed originali, premiate da numerosi concorsi internazionali.



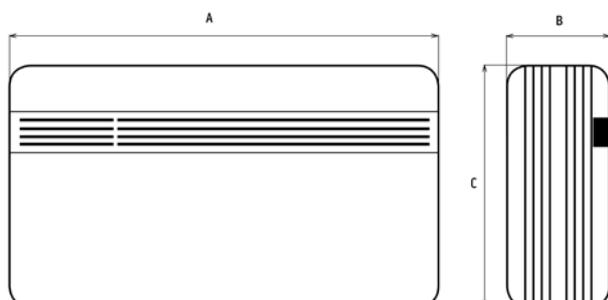
## CARATTERISTICHE

- Due modelli di potenza max: 3,4 kW e 3,5 kW
- Disponibile nella versione: HP (pompa di calore)
- Classe in raffreddamento: fino alla **A+**
- Gas refrigerante: R410A
- I componenti interni sono tutti accessibili dal fronte a macchina già installata
- Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente
- Dotato di sistema multi-filtraggio, composto da filtro elettrostatico (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).
- Display retroilluminato con comandi touch a bordo macchina
- Telecomando multifunzione con display LCD di serie

## FUNZIONI

- **Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione**
- **Funzione Economy:** consente il risparmio energetico, ottimizzando automaticamente le prestazioni della macchina
- **Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.
- **Funzione Silent Mode:** modalità che setta la macchina alla minima rumorosità. Il compressore e i ventilatori vengono impostati per ridurre la potenza sonora fino a -10 dB(A).
- **Timer 24h**

## DIMENSIONI E PESO



		12/14
A	mm	903
B	mm	215
C	mm	520
Peso netto	kg	39